

PL

INSTRUKCJA DODATKOWA
ZESTAW OTWORNIC



Ważne wskazówki

Aktualna wersja instrukcji obsługi dostępna jest pod następującym adresem internetowym:



<https://hub.trotec.com/?id=44658>

Uwzględnij treści instrukcji obsługi narzędzia roboczego, w szczególności rozdział dotyczący bezpieczeństwa.



Ostrzeżenie

Niebezpieczeństwo uduszenia!

Nie pozostawiaj materiału opakowaniowego leżącego w beładzie. Może stać on się niebezpieczną zabawką dla dzieci.



Ostrzeżenie

Nie poddawaj obróbce materiału zawierającego azbest. Azbest jest materiałem rakotwórczym.



Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią

Po zakończeniu obróbki narzędzie robocze może być gorące. Dotknięcie narzędzia roboczego może spowodować oparzenie.



Nie dotykaj narzędzia roboczego gołymi rękami!
Stosuj rękawice ochronne!



Ostrzeżenie

Trujące pyły



Powstające w trakcie obróbki, szkodliwe dla zdrowia / trujące pyły stanowią zagrożenie zdrowia operatora oraz osób znajdujących się w pobliżu.



Stosuj okulary ochronne i maskę przeciwpyłową!



Ostrzeżenie

Przed włączeniem urządzenia uchwyt narzędzia musi być prawidłowo zablokowany. Nieprawidłowo zablokowany uchwyt może spowodować wyrzucenie narzędzia roboczego po włączeniu urządzenia.

Osobiste środki ochronne



Stosuj zabezpieczenie słuchu.

Hałas może spowodować utratę słuchu.



Stosuj okulary ochronne.

Pozwala to na zabezpieczenie oczu przed odłupanymi, spadającymi lub odrzuconymi cząstkami materiału, mogącymi spowodować obrażenia ciała.



Stosuj maskę ochronną.

Pozwala ona na zabezpieczenie przed wdychaniem szkodliwych dla zdrowia pyłów, uwalnianych w trakcie obróbki materiału.



Stosuj rękawice ochronne.

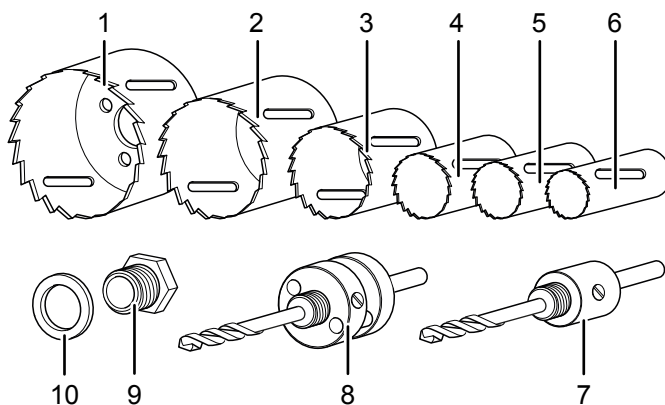
Pozwala to na zabezpieczenie rąk przed oparzeniami, zmiżdżeniami oraz uszkodzeniami naskórka.

Zestawienie produktów

Opis produktu

Zestaw otwornic HSS z bimetalu jest idealny do wiercenia otworów o głębokości do 35 mm. Narzędzie to jest szczególnie przydatne do wiercenia w takich materiałach, jak płyty gipsowe, PCV, akryl, blacha ocynkowana, aluminium, odlew cynkowy, miedź, brąz i drewno. Zestaw otwornic HSS z bimetalu jest kompatybilny z wiertarko-wkrętarkami akumulatorowymi o zasilaniu od 16 V oraz wiertarkami z uchwytem wiertarskim 10 mm lub 13 mm.

Zestawienie elementów



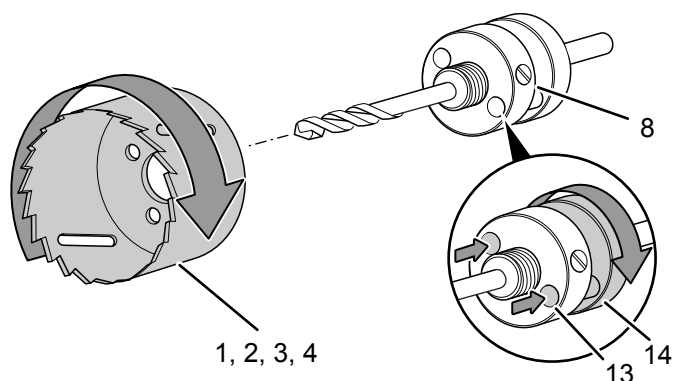
Nr	Oznaczenie
1	Otwornica Ø 73 mm
2	Otwornica Ø 68 mm
3	Otwornica Ø 44 mm
4	Otwornica Ø 35 mm
5	Otwornica Ø 28 mm
6	Otwornica Ø 22 mm
7	Mocowanie otwornicy 10 mm z wiertłem centrującym do średnic Ø 22, 28 mm
8	Mocowanie otwornicy 13 mm z wiertłem centrującym do średnic Ø 35, 44, 68, 73 mm
9	Adapter 10 mm, mocowanie otwornic o średnicy Ø 35, 44, 68, 73 mm
10	Podkładka adaptera

Obsługa

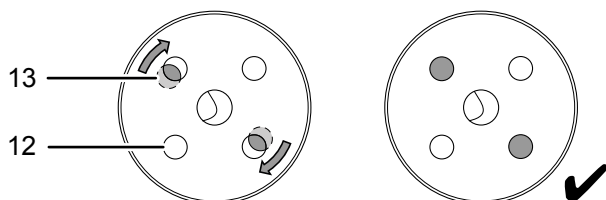
Wybierz mocowanie otwornicy (trzcień 10 mm lub 13 mm) odpowiednie do wielkości stosowanego uchwytu wiertarskiego. Następnie dobierz otwornicę do wykonywanej czynności roboczej i zamontuj ją w uchwycie w przedstawiony poniżej sposób:

Zastosowanie uchwytu (trzcień 13 mm) otwornic (1, 2, 3, 4)

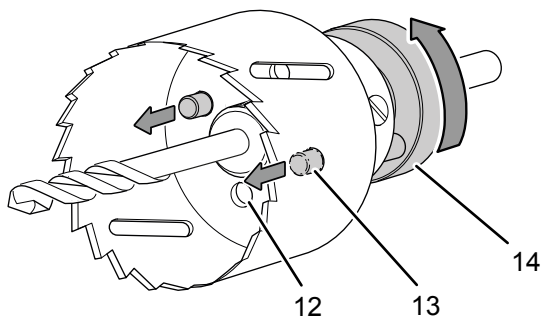
1. Sprawdź, czy trzcienie (13) mocowania otwornicy (8) jest całkowicie schowany. W razie potrzeby obróć pierścień blokujący (14) w celu wciągnięcia trzpieni.
2. Przykręć odpowiednią otwornicę (1, 2, 3 lub 4) do uchwytu (8).



3. Ustaw otwory blokowania (12) otwornicy w pozycji trzpieni (13) uchwytu (8). W razie potrzeby obróć otwornicę lekko do tyłu.



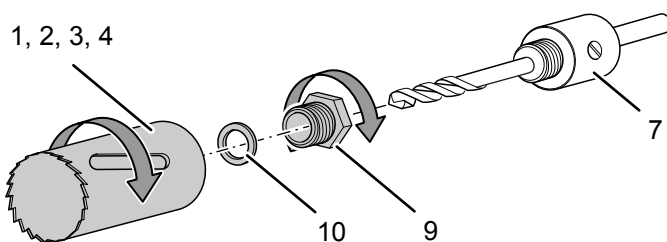
4. Obróć pierścień blokowania (14) uchwytu otwornicy (8), aż do zetknięcia się trzpieni (13) z otworami blokowania (12) otwornicy.



Stosowanie mocowania narzędzia (trzcień 10 mm) z adapterem otwornicy (1, 2, 3, 4)

1. Przykręć adapter (9) do mocowania otwornicy (7).

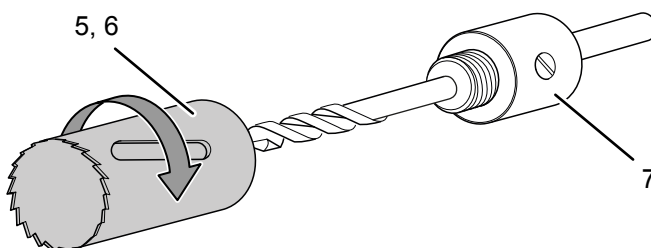
2. Nałóż podkładkę (10) na adapter (9).



3. Nakręć otwornicę (1, 2, 3 lub 4) na adapter (9).

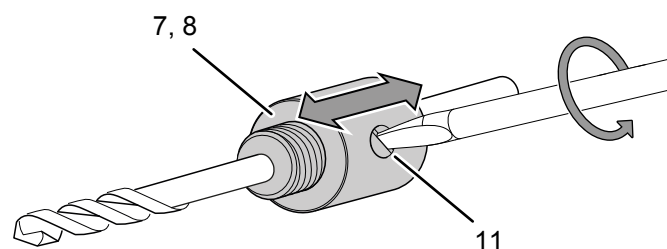
Zastosowanie uchwytu narzędzia (trzcień 10 mm) otwornic (5, 6)

1. Przykręć odpowiednią otwornicę (5, 6) na do uchwytu (7).



Dostosowanie długości wiertła centrującego

1. Poluzuj śrubę bezłbówą (11) uchwytu otwornicy (7, 8) aż do momentu, w którym możliwe będzie przesuwanie wiertła.



2. Ustaw wiertło centrujące tak, aby wystawało ono z otwornicy i jako pierwsze zagłębiało się w materiał w celu zagwarantowania bezpiecznego prowadzenia narzędzia.

Zalecenia dotyczące prędkości obrotowej

Ø w mm	(obr./min)			
	Blacha ocynkowana	Miedź	Aluminium	Drewno
22	390	520	585	800
28	300	400	450	500
35	250	330	375	500
44	195	260	295	500
68	130	170	195	450
73	120	160	180	300

Utylizacja

Utylizację przeprowadź zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Trotec GmbH

Grebener Str. 7
D-52525 Heinsberg

☎ +49 2452 962-400

☎ +49 2452 962-200

✉ info@trotec.com

www.trotec.com